

1. ТРГ Графлекс® и другие безасбестовые материалы Графлекс® на основе природных и синтетических материалов используется для изготовления уплотнительных изделий (сальниковых колец, прокладок и др.) взамен набивки плетеной из асбестосодержащих и других материалов; листовых материалов и прокладок из паронита, резины, фторопласта и др.

ТРГ Графлекс® экологически безопасен, химически инертен в большинстве агрессивных сред, применим во всем диапазоне давлений до 2000 кгс/см² и температур от -200 до 3000 °С, при этом он не стареет, не теряет упругих свойств и пригоден для многоразового использования.

Уплотнительные изделия из ТРГ и других безасбестовых материалов Графлекс® имеют неоспоримые преимущества перед традиционными аналогами по герметичности, надежности и долговечности, а следовательно, и по экономическим с учетом потерь рабочих сред от их утечки, а также суммарных затрат на ремонтное обслуживание оборудования.

2. ТРГ, изделия из него и других безасбестовых материалов Графлекс® имеют чрезвычайно широкий спектр технологических возможностей при обеспечении необходимых показателей по упругости и плотности материала, по сочетанию графитового уплотнителя с армирующими стальными частями уплотнительного изделия, с природными и синтетическими материалами.

Технология соединения фторопласта-4 и графитового материала Графлекс® позволяет получить новый композиционный материал Ф4Гр25,, где цифрой обозначается процентное содержание материала ТРГ "Графлекс®". Композит Ф-Гр обеспечивает получение материала с новыми потребительскими свойствами за счет сочетания лучших свойств фторопласта-4 и графитового материала Графлекс®.

3. Максимальное использование указанных выше уникальных свойств может быть достигнуто за счет:

- сбора Заказчиком с участием Исполнителя исходных данных по условиям работы существующих уплотнений;
- выбора материала и разработки Исполнителем конструкций и технологии изготовления уплотнителя, технологических требований на их установку, ремонт и эксплуатацию;
- согласования Исполнителем и Заказчиком состава, объемов и сроков поставки уплотнительных изделий.
- Указанная работа предусматривает заполнение опросных листов.

4. Опросный лист №1 – уплотнение штока арматуры.

Для арматуры высокого давления поставляются комплекты колец КГФ по ТУ 5728-009-13267785-99 в составе:

- уплотнительных колец КГФ по ТУ 5728-002-13267785-99 или уплотнительных колец из подпрессованной сальниковой набивки по ТУ 2573-004-13267785-03;
- замыкающих колец КГФ армированных нержавеющей сталью по ТУ 5728-008-13267785-99 или замыкающих колец из подпрессованной сальниковой набивки, армированной металлической проволокой или арамидным волокном по ТУ 2573-004-13267785-03.

Вместо 10-16 асбестосодержащих колец устанавливаются 2-5 уплотнительных кольца и 2-4 замыкающих кольца армированных.

Для сложных условий работы сальниковые уплотнения устанавливаются комплектно. Вместе с графитовым уплотнением в комплект при установке должны входить новые стальные подсальниковые втулки, высоты которых определяются из условия установки шести колец Графлекс®.

Комплектация указывается в каталожных листах, примеры которых приведены в приложении 1.

Для снижения коэффициента трения до 0,02-0,03 (против 0,08-0,1 для ТРГ Графлекс® комплект колец КГФ может быть пропитан фторопластом или специальными высокотемпературными пропитками.

Для арматуры низкого давления поставляются:

- набивка плетеной графитовая по ТУ 2573-004-13267785-03;
- кольца КГН по ТУ 5728-013-13267785-99.

Для боковой заводки кольца КГН разрезаются, разводятся в осевом направлении и надеваются на шток.

5. На основе предложений раздела 4 Исполнитель представляет Заказчику:

- предложения по ценам по каждому из вариантов конструкции и технологии изготовления уплотнительных изделий из ТРГ Графлекс®;
- предложения по кооперации при комплектации узлов уплотнения;